



HIERRO POR EL TRABAJO DE LA CERA PERDIDA SPAT 55FCP

GENERALIDADES

SPAT 55FCP es un aparato diseñado específicamente para la reparación y los acabados en las áreas de fundición a la cera perdida, sino también en los trabajos, tales como:



Ebanisteria
Bellas artes
Plastico
Textil
Laboratorios

El aparato se utiliza tambien por aplicacion como :

Cafecaccion
Espatula
Pegar, despegar
Soldadura

.. Con una gran selección de puntas, boquillas y espátulas.

CONSTITUCION

El hierro **SPAT 55FCP** se compone de :

- un soldador aplicado de **potencia 55W** asegurando una cantidad significativa de la temperatura.
- una punta espátula 10x70 de aluminio.
- un apoyado de soldador

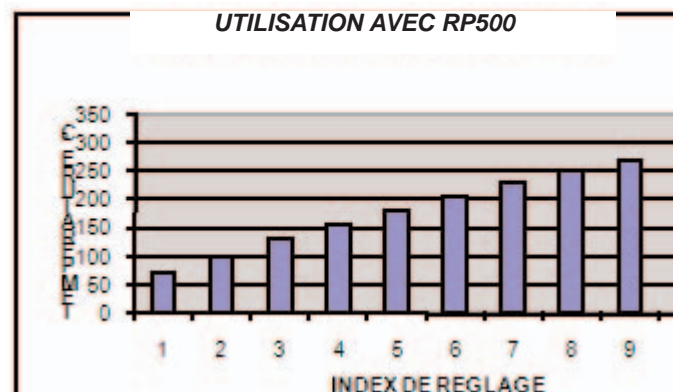


Opcional : Para aumentar la precision y calidad del trabajo, este hierro se puede conectar al regulador de potencia ref. **RP500** que permite el funcionamiento en un amplio rango de temperaturas desde 0 hasta 300°C maxi.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Hierro aplicador

- Fuente de alimentacion 230V 55W
- Elemento calliente bobinado de "alta confiabilidad"
- Elemento de acero inoxidable de calefaccion
- Mango ligero termoplastico antiestatico
- Temperatura maxi 350 hasta 400°C segun el tipo de espátula
- Peso del hierro con la espátula: 200 g



Premier fabricant français pour l'industrie électronique

F.T.M. Technologies SEM - 78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE FRANCE

Tel : (33) 01 40 86 0 09 - Fax : (33) 01 40 86 16 45 - Web sites : www.semsoudage.com - www.ftm-technologies.com