

FICHE TECHNIQUE

IDENTIFICATION

REFERENCE DU PRODUIT : MOB39
DESIGNATION : GEL A BRASER
MARQUE : FTM TECHNOLOGIES
DERNIERE DATE DE MISE A JOUR : 2 Juillet 2007

CARACTERISTIQUES GENERALES

Le **GEL MOB39** apporte , par rapport à la technologie C.M.S actuelle , utilisation de crème à braser (partie chimique + alliage) , des avantages :

- Techniques

- Plus de micro-billage.
- Plus de court - circuits.
- Utilisation de matériel existant.

- Economique

- Quantité de mise en oeuvre environ cinq fois plus faible.
- Prix d'achat nettement inférieur.

- Ecologique

- Plus de contacts directs avec le plomb.
- Déchets de fabrication exempts de plomb.

Le **GEL MOB39** est à base de résine de très haute pureté . Son activation , d'équivalence CMA (par comparaison aux flux colophaniques) permet de décaper les surfaces à assembler , l'apport de métal se faisant par le circuit imprimé : un étamage d'une épaisseur de 30 à 40 micromètres est généralement suffisant. Dans ce cas là , la technologie de mise en oeuvre est identique à celle utilisée pour l'application des crèmes à braser (sérigraphie , dépose par point).

Le **GEL MOB39** s'utilise également dans le domaine de la réparation des circuits imprimés , par exemple le remplacement des circuits intégrés . Le processus utilisé peut être alors :

- Dessoudage.
- Dépose du gel .
- Dépose du composant.
- Refusion locale.

Ce produit s'inscrit dans la technologie « **no clean** » car les résidus , de par leur nature , peuvent rester sur le circuit sans risque de corrosion.

CARACTERISTIQUES PHYSICO - CHIMIQUES

Aspect	:	gélatineux
Couleur	:	miel très clair
Densité	:	1,01
Taux de chlore	:	< 0,005 %
Viscosité	:	400 PaS

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI

Le pouvoir tackifiant du GEL MOB39 assure un maintien suffisant des composants avant la refusion .
Le profil de refusion est à adapter en fonction de la nature du circuit imprimé.

CARACTERISTIQUES DE SECURITE

Hygiène et sécurité	:	Utilisation dans un local aéré et loin de toute flamme.
Stockage	:	Temps de conservation : 6 mois dans l'emballage d'origine à température de 6°C à 10°C.
Conditionnement	:	Seringues manuelles de 5cc , de 10cc– Seringues 10cc pour applicateur.