

SOLDADURA / DESOLDADURA / ACCESORIOS

ESTACIONES TERMORREGULADAS SEM DATA

SEM propone una solución simple y económica para soldar componentes transversales y CMS que es compatible con las nuevas directivas RoHS y DEEE



En esta gama, un conjunto se compone de:

- 1 Caja de regulación en termoplástico ESD
- 1 soldador (40 a 150 Watts)
- 1 soporte soldador
- 1 punta tratada sin plomo "larga duración".

CARACTERÍSTICAS

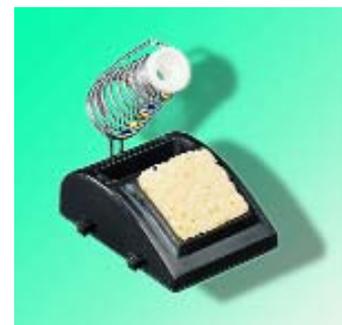


Caja de regulación

- alimentación 220/240 Vac - 50/60 Hz
- Tensión de salida 24 Vac
- Regulación por trenes de ondas (conformidad CEM)
- Aislamiento 4 kVac
- Material tratado antiestático
- Microprocesador piloto de tipo ST6
- Mostrar la temperatura programada y la temperatura real (versión DC) de 40 a 450 °c (510° por la versión 100W y 150W)
- Programable versión DC :
- Economía: Transición a la mi-potencia después de 1 / 4 horas
Parada después de 1 hora sin uso
- Cierre con código de la temperatura programada
- Offset ajustable a la coincidencia exacta de la temperatura programada y la de la final del punta.
- Precisión de la regulación +/-2°C
- Visualización de la regulación dirigida por LED
- Toma de tierra
- Cable de alimentación extraíble
- Cable de hierro no-combustible, flexible y antiestático.

SOPORTE DE SOLDADOR

- Base de baquelita ponderada, estabilizado por los corredores
- Trinquete en la estación
- Resorte soporte niquelado
- Anillo de teflón o termoestables
- Esponja especial



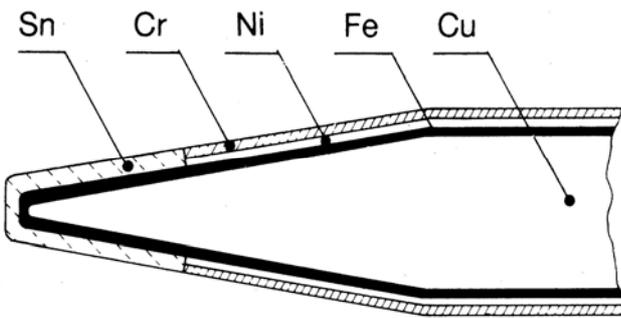


Soldador

SEM ofrece una gama de 5 hierros con elementos calientes bobinados, permitiendo un rápido aumento de la temperatura y la estabilidad de $\pm 3^{\circ}\text{C}$.

La regulación precisa se logra gracias a un termopar de tipo K ubicado en la extremidad en cruce con la punta. Sigue siendo un precio económico a pesar de su trato especial de larga duración. En función del tipo de punta, una compensación de "offset" puede ser realizada a fin de hacer coincidir la temperatura mostrada y la temperatura exacta del final de la punta.

- ▣ **Micro hierro 1601, 40 Watts** adaptable a todas nuestras estaciones, ultra ligero para los trabajos de precisión bajo binocular, micro-soldadura CMS.
- ▣ **Hierro 2501, 50 Watts** adaptable a todas nuestras estaciones, tradicional y universal para todos los trabajos electrónicos.
- ▣ **Micro hierro 2101, 95 Watts** adaptable a nuestras estaciones 100W, particularmente adecuado a la soldadura de las aleaciones sin plomo, de componentes transversales al circuito multi-capa. ESPECIAL SIN PLOMO
- ▣ **Hierro 3401, 100 Watts** adaptable a nuestras estaciones 100W, destinado a las soldaduras de alta temperatura 510°C , planos de masa, conectores...
- ▣ **Hierro 3501, 100 Watts** previsto para recibir puntas masivas (puntas "buffle") autorizando la soldadura a los planos de masa importantes, en la trenza y los componentes de potencia.
- ▣ **Hierro 3601, 150 Watts** Igual que el 3501 pero más potente.



Sn = Estaño

Cr = Cromo

Ni = Níquel

Fe = Hierro

Cu = Cobre



Las puntas

SEM ofrece una amplia gama de puntas de cobre tratadas bajo un proceso controlado y compatible con las nuevas aleaciones.

Sin embargo, debe decirse que la proporción de y los flujos utilizados contribuyen a disminuir la media de vida de las puntas; así se trata de limitar las temperaturas de funcionamiento.

Puntos estándar:

0.3 - 0.5 - 0.8 - 0.9 - 1.0 - 1.6 - 1.8 - 2.6 - 3.5 - 5.0 - 8.0 mm