



# FER POUR LE TRAVAIL DE LA FONTE A CIRE PERDUE

## SPAT 55FCP

### GENERALITES

**SPAT 55FCP** est un appareil spécialement conçu pour les travaux de reprise et finition dans les domaines de la *fonderie à cire perdue*, mais aussi dans les métiers tels que :



ébénisterie  
beaux arts  
plasturgie  
textile  
laboratoires

L'appareil peut aussi assurer les applications de :

chauffage  
placage, spatulage,  
collage, décollage  
nettoyage, marquage  
encaustiquage...

...grâce à un choix important de pannes, embouts et spatules.

### CONSTITUTION

Le fer **SPAT 55FCP** se compose :

- d'un fer applicateur de **puissance 55W** garantissant une réserve importante de température.
- d'une panne spatule 10x70 en aluminium.
- d'un repose fer

En option : Pour accroître la précision et la qualité du travail, ce fer peut être branché sur un régulateur de puissance réf. **RP500** qui lui permet un fonctionnement sur une très large gamme de températures de 0 à 300°C maxi.

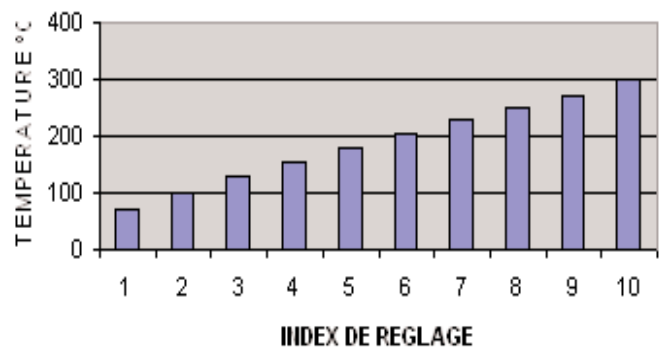


### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### Fer applicateur

- alimentation 230V 55W
- élément chauffant bobiné "haute fiabilité"
- corps chauffant en inox
- poignée en thermoplastique antistatique
- température maxi 350 à 400°C selon type de spatule
- poids du fer complet avec spatule: 200 g

UTILISATION AVEC RP500



Premier fabricant français pour l'industrie électronique

F.T.M. Technologies SEM - 78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE FRANCE

Tel : (33) 01 40 86 0 09 - Fax : (33) 01 40 86 16 45 - Web sites : [www.semsoudage.com](http://www.semsoudage.com) - [www.ftm-technologies.com](http://www.ftm-technologies.com)