

REGULADOR DE POTENCIA

Controlado por microprocesador para todos los SOLDADORES 230V
30W a 500W

La empresa SEM ha desarrollado un sistema de control de alimentación de cualquier soldador alimentado en 230Volts.

El objetivo es regular el circuito abierto de soldadura de 30 a 500 W desde el potenciómetro situado en la caja.

Dependiendo de la posición del potenciómetro el soldador es alimentado por los trenes de onda para obtener la potencia deseada.

El microcontrolador está sincronizado a la industria que permite a un no-cambio al azar a 0 voltios.

(Para evitar el parasitismo).

Debido a su operación de bucle abierto, el microprocesador calcula el valor de la fuerza y registra el tiempo necesario para lograrlo.

Durante este tiempo optimizado, el microprocesador se programa automáticamente los trenes de olas necesarias para acelerar el calentamiento. Por ejemplo, un soldador de 100W, que puede necesitar sólo un 30% de su potencia (30W) para obtener una temperatura de 200 ° C.

Con su sistema integrado de cálculos, 100% de potencia (100W) se programarán en el arranque. Una vez que los 200 ° C alcanzados, el soldador repetirá su potencia de consigna 30% (30W en este ejemplo).

RP500



Este operativo al 100% de la energía tendrá lugar en el inicio (soldador frío) cada cambio positivo del potenciómetro (aumento de la temperatura del punto de ajuste).

Del mismo modo para cualquier cambio negativo en el valor (la temperatura disminuye), el microprocesador de acuerdo con el valor de potencia registrado, calcula el tiempo que tarda en conseguirlo.



Adaptado a las normas
EUROPEO